Consigli per l'applicazione
ROFLEX 20 multi

Fasi di lavorazione

1. Preparazione

I supporti devono essere robusti, asciutti, lisci, privi di polvere, silicone o grassi.
Pulire i supporti con una scopa, eventualmente aspirare e spolverare.

2. Applicare la maschera

Prendere il set di montaggio dalla confezione in plastica.
Sistemare la membrana in EPDM sul supporto in cartone.
Applicare la maschera e allinearla ai bordi dell'EPDM.

3. Fustellare i fori

Fustellare il numero di fori necessario presso le linee di demarcazione con fustello e martello.

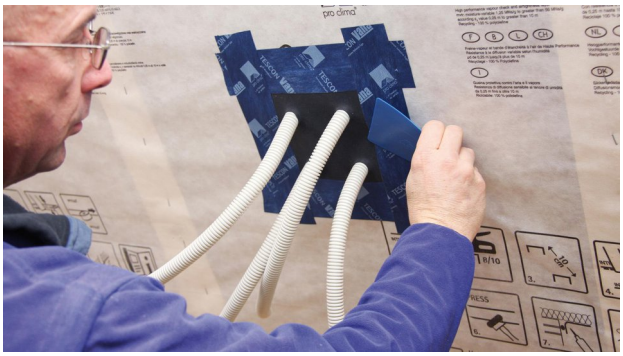
Attenzione:
Il sottofondo può rimanere danneggiato durante il processo di fustellatura.
Eventualmente utilizzare una protezione.

4. Infilare i tubi vuoti

Infilare i tubi vuoti uno dopo l'altro attraverso la membrana.
Applicare la membrana alla superficie di supporto da sigillare e sistemare.

5. Incollare

Incollare tutt'intorno il nastro adesivo del sistema TESCON VANA o TESCON INVIS.
Posizionare il nastro al centro e fare attenzione a una contropressione sufficiente.
In zone di sottotetto fare attenzione a una sovrapposizione sufficiente che possa drenare l'acqua (-> incollatura prima sotto, poi a sinistra e a destra, alla fine sopra).



6. Sfregare con forza

Infine sfregare con forza tutti i nastri adesivi.
L'attrezzo per la lavorazione pro clima PRESSFIX permette di lavorare in modo particolarmente efficace e nel rispetto delle mani.
Finito.

Supporti

Prima dell'incollaggio pulire i supporti.
L'incollatura su superfici ghiacciate non è possibile. Assicurarsi che non vi siano residui di sostanze repellenti sui materiali da incollare (es. grassi o siliconi).
Verificare che i supporti siano sufficientemente asciutti e robusti.

Si ottiene una sigillatura duratura su tutte le membrane pro clima per interni ed esterni, altre membrane freno al vapore e barriere all'aria (es. PE, PA, PP e alluminio) così come membrane sottotegola o per rivestimenti (es. PP e PET).
Incollature e raccordi possono essere realizzati su legno piallato e verniciato, plastiche dure o metallo (ad es. tubi, finestre etc.), pannelli duri in derivati del legno (truciolato, OSB e BFU, MDF e pannelli sottotegola in fibra di legno).
Nel caso di incollaggio di pannelli sottotegola in fibra di legno e su supporti lisci minerali è necessario il pretrattamento con TESCON PRIMER. Supporti in calcestruzzo o intonaco non devono sfarinare.

I migliori risultati ai fini della sicurezza della costruzione si ottengono su supporti di alta qualità.
La verifica dell'idoneità del supporto rientra nella responsabilità del posatore. Si consiglia eventualmente di effettuare dei test d'incollaggio.
Nel caso di supporti non robusti è consigliabile un pretrattamento con TESCON PRIMER.

Condizioni generali

Le giunzioni non devono essere sottoposte a sforzi di trazione.
Sfregare con decisione i nastri adesivi. Fare attenzione a una contropressione sufficiente.
Giunzioni impermeabili al vento e all'aria o sicure contro la pioggia possono essere ottenute solo nel caso in cui i freni al vapore o le membrane sottotegola e per facciate siano posate senza pieghe.
Un'elevata umidità dell'aria ambientale dev'essere eliminata rapidamente mediante una ventilazione coerente e continua, eventualmente impiegando un essiccatore da cantiere.

Le circostanze descritte si riferiscono allo stato attuale della ricerca e dell'esperienza pratica. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle costruzioni e alle lavorazioni consigliate, nonché allo sviluppo futuro e alle conseguenti variazioni delle caratteristiche dei singoli prodotti. La informeremo volentieri riguardo le novità e gli aggiornamenti tecnici dei nostri prodotti al momento della posa.

La documentazione pro clima relativa alla progettazione contiene ulteriori informazioni riguardanti i dettagli di lavorazione e costruzione. In caso di domande, la hotline tecnica pro clima é a Vostra disposizione allo +49 (0) 6202 - 278245

MOLL
bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
D-68723 Schwetzingen
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0
eMail: info@proclima.de